



A MAXCESS BRAND

## 特灵 (TIDLAND) APS-S2 自动定位分切系统



### 简单、精确地自动分切定位

特灵 (Tidland) APS-S2系列高精度自动定位分切系统，是基于APS-S进行全面升级的系统，具有更好的密封和防尘保护性能\*。快速定位和高精度的特性，使其适用于多种类型的卷材和应用场合。这款即装即用的自动定位分切系统，通过伺服电机驱动单把或多把刀定位，配合双闭环PLC控制系统，有效提高您的生产效率、品质和安全性。

根据不同的分切要求，APS-S2系统可以搭配使用Tidland的电子刀 (EK)，高能系列自动型 (PA)、手动型 (PM)、连体型 (PU) 以及压切型 (PC) 分切刀。高能系列分切刀的优点包括：刀架可轻易拆卸和更换，空气净化防尘设计，快速更换偏角键，以及精确、简单的设置操作。

### 规格

**上刀直径(mm)**  
90; 150; 200

**底刀间定位精度(mm)**  
±0.3

**最大分切宽度 (mm)**  
4,000

**定位速度(s)**  
5 把刀70秒\*\*\*

**最小分切宽度 (mm)**  
40; 55; 80

**控制系统**  
PLC, 伺服电机, 气动控制

**最大工作车速 (m/min)**  
600; 800; 1,000  
(根据幅宽而定)

**卷材路径**  
水平, 垂直或自定义

**气压要求 (MPa)**  
0.7

**电压要求(VAC)**  
220\*\*

\*当客户提出关于使用环境的要求后，美塞斯会提供对应的配置

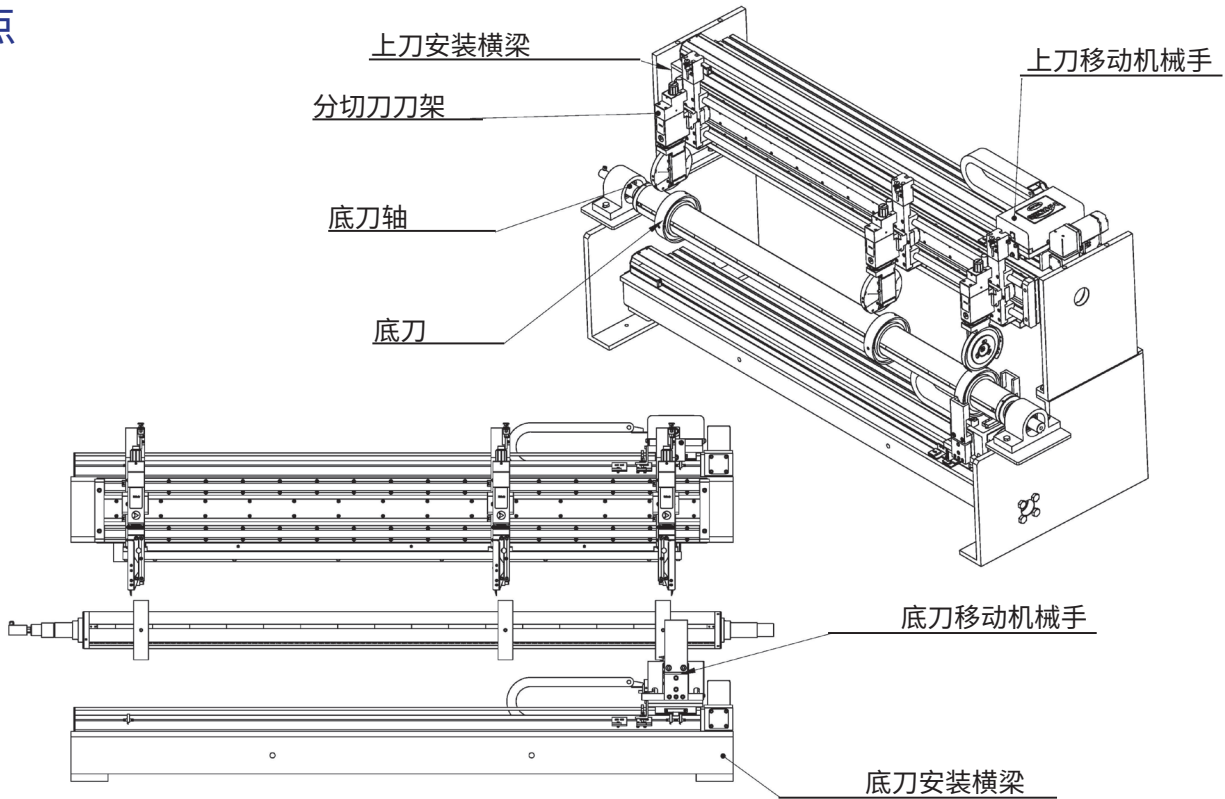
\*\* 此电压仅指自动定位分切系统，不包括底刀轴驱动电机

\*\*\* 此定位速度在分切系统轴长2米情况下测得

### 主要特点

- 防尘密封线性驱动器，控制上刀和底刀运行
- 单独的滑动架和导轨系统，方便布置
- 独一无二的专利技术，实现上刀和底刀的快速、准确定位
- 高分辨率电子伺服马达驱动定位器
- PLC控制系统集成了电机、气阀和气缸
- 提供精确的自动定位，减少人为操控和失误，提高生产率和产品质量
- 10" 大屏幕彩色触摸操控界面，视觉清晰、操作简单
- Tidland分切刀定位软件允许客户按需求调整分切位置，并可以保存模式，调整单把或多把刀，可选手动操作
- 可选独立气刹，方便单刀调整
- 更换备件简单

# 设计特点



## 选型参数

根据实际安装布局应用公式:

轴面长度  $\geq 2m$

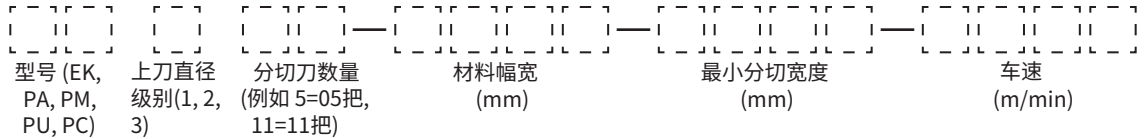
轴面长度  $< 2m$

最大切宽 = 墙板距离(卷材居中) - 605mm  
或  
墙板距离(卷材边对齐) - 465mm

最大切宽 = 墙板距离(卷材居中) - 390mm  
或  
墙板距离(卷材边对齐) - 320mm

### APS - S2

APS-S2EK



## APS-S2 系统解决方案

### 型号

APS-S2EK  
APS-S2PA  
APS-S2PM  
APS-S2PU  
APS-S2PC

### 分切系统描述

电子刀自动定位分切系统  
高能系列自动刀自动定位分切系统  
高能系列手动刀自动定位分切系统  
高能系列连体刀自动定位分切系统  
高能系列压切刀自动定位分切系统



全球总部、美洲  
Tel +1.844.MAXCESS  
Fax +1.405.755.8425  
sales@maxcessintl.com  
maxcess.com

欧洲地区  
Tel +49.6195.7002.0  
sales@maxcess.eu  
maxcess.com

亚太区  
Tel +86.400.830.1898  
asia.sales@maxcessintl.com  
maxcess.com

